###### Söz. Ek-3: Teknik Teklif

**TEKNİK TEKLİF (Mal Alımı ihaleleri için) (Söz. EK:3b)**

**MAL ALIMI İÇİN TEKNİK TEKLİF FORMU**

**Sözleşme başlığı :** TR61/**16/KUCUK/0015**

**Yayın referansı :** TR61/**16/KUCUK/0015**

**İsteklinin adı :** … … … … … … … … …

| **A** | **B** | **D** | **E** | **F** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra** **No** | **Teknik Özellikler** | **Teklif edilen özellikler** **(marka / model dâhil)** |  **İlgili notlar, açıklamalar,dokümantasyon** | **Değerlendirme Komitesinin notları**  |
| **1** | **Besleme Ve Birinci Renk Flexo Baskı Ünitesi**Vakum ve tekerlekli besleme sistemi ,Her cins malı firesiz çalışabilme yeteneği ,Boş-dolu besleme ve beslemeyi yarıda kesme yeteneği , Ayarlı vakum ,Ünitenin açılıp kapanması motorlu sistem, Boya pompası PLC çalışmalı (bar göstergesi ekranda) ,Kitleme pnomatik ve otomatık , Otomatık hız gösterge ekranı ,Helis dişli , Renk kazanı sabit ,Otomatık baskı sistemi ,Otomatık yıkama sistemi, Çift taraflı asetat kanalı ,Milimetrik otomatık baskı oturtturma ve Otomatık baskı pedalları (sağ ve sol) olmalıdır.MAX.KARTON GENİŞLİĞİ (SERİ ÇALIŞMADA) 1020X2600 MM ( olmalıdır.) (ATLAMALI ÇALIŞMADA) 1400X2600 MM ( olmalıdır.)MİN.KARTON GENİŞLİĞİ 300X700 MM ( olmalıdır.)KLİŞE KALINLIĞI 3.9 MM (olmalıdır.)MAX.KARTON KALINLIĞI 10 MM (olmalıdır.)MAKİNA HIZI 7000 ADET/SAAT (olmalıdır.)BESLEME FAN MOTOR GÜCÜ 5.5 KW (olmalıdır.)BASINÇLI HAVA İHTİYACI 7-8 BAR (en az aralığında olmalıdır.)MÜREKKEP SIYIRMA TİPİ KAUÇUK MERDANE (olmalıdır.)BESLEME KISMI VAKUM BESLEME SİSTEMİ (olmalıdır.)BASKI MERDANE ÇAPI 318 MM (olmalıdır.)KLİŞE MERDANE ÇAPI 326 MM (olmalıdır.)OTOMATİK BASKI GURUBU YIKAMA SİSTEMİ VARANA MOTOR GÜCÜ 15 KW (olmalıdır.)HELL(dişli) en az 80/CM 8 CM3 /CM2 ( olmalıdır. ) |  |  |  |
| **2** | **İkinci Renk Flexo Baskı Ünitesi**Baskı silindiri motorize eksen ayarlı, Makina duruduğunda baskı merdanesi baskı silindirinden otomatik ayrılır ve döner , Üst baskılı ünite (opsiyonel birden altı renge kadar ) , Asetat kanallı baskı silindiri , Baskı silindiri ve tüm miller sert krom kaplı , Sayfa kalınlığı en az 2-9 mm aralığında , Redüktörlü ve göstergeli karton yükseklik ince ayarı , Pnomatik diyaframlı mürekkep pompası , Dişliler sertleştirilmiş en az 56-58 hrc aralığında , Ünitel arası pnomatik kilitleme ,asetatları kolay takabilmek için ünite arası pedalları ve Baskı kazanları gezer (+1) ( -1) cm sağ ve sol olmalıdır.MAX.KARTON GENİŞLİĞİ (SERİ ÇALIŞMADA) 1020X2600 MM ( olmalıdır.) (ATLAMALI ÇALIŞMADA) 1400X2600 MM ( olmalıdır.)MİN.KARTON GENİŞLİĞİ 300X700 MM ( olmalıdır.)KLİŞE KALINLIĞI 3.9 MM (olmalıdır.)MAX.KARTON KALINLIĞI 10 MM (olmalıdır.)MAKİNA HIZI 7000 ADET/SAAT (olmalıdır.)BESLEME FAN MOTOR GÜCÜ 5.5 KW (olmalıdır.)BASINÇLI HAVA İHTİYACI 7-8 BAR (en az aralığında olmalıdır.)MÜREKKEP SIYIRMA TİPİ KAUÇUK MERDANE (olmalıdır.)BESLEME KISMI VAKUM BESLEME SİSTEMİ (olmalıdır.)BASKI MERDANE ÇAPI 318 MM (olmalıdır.)KLİŞE MERDANE ÇAPI 326 MM (olmalıdır.)OTOMATİK BASKI GURUBU YIKAMA SİSTEMİ VARANA MOTOR GÜCÜ 15 KW (olmalıdır.)HELL (dişli) 100/CM 8 CM3/CM2 (olmalıdır.) |   |  |  |
| **3** | **Üçüncü Renk Flexo Baskı Ünitesi**Baskı silindiri motorize eksen ayarlı ,Makina duruduğunda baskı merdanesi baskı silindirinden otomatik ayrılır ve döner , Üst baskılı ünite (opsiyonel birden altı renge kadar ) , Asetat kanallı baskı silindiri , Baskı silindiri ve tüm miller sert krom kaplı, Sayfa kalınlığı en az 2-9 mm aralığında, Redüktörlü ve göstergeli karton yükseklik ince ayarı , Pnomatik diyaframlı mürekkep pompası , Dişliler sertleştirilmiş en az 56-58 hrc aralığında , Ünitel arası pnomatik kilitleme, asetatları kolay takabilmek için ünite arası pedalları ve Baskı kazanları gezer (+1) ( -1) cm sağ ve sol olmalıdır.MAX.KARTON GENİŞLİĞİ (SERİ ÇALIŞMADA) 1020X2600 MM ( olmalıdır.) (ATLAMALI ÇALIŞMADA) 1400X2600 MM ( olmalıdır.)MİN.KARTON GENİŞLİĞİ 300X700 MM ( olmalıdır.)KLİŞE KALINLIĞI 3.9 MM (olmalıdır.)MAX.KARTON KALINLIĞI 10 MM (olmalıdır.)MAKİNA HIZI 7000 ADET/SAAT (olmalıdır.)BESLEME FAN MOTOR GÜCÜ 5.5 KW (olmalıdır.)BASINÇLI HAVA İHTİYACI 7-8 BAR (en az aralığında olmalıdır.)MÜREKKEP SIYIRMA TİPİ KAUÇUK MERDANE (olmalıdır.)BESLEME KISMI VAKUM BESLEME SİSTEMİ (olmalıdır.)BASKI MERDANE ÇAPI 318 MM (olmalıdır.)KLİŞE MERDANE ÇAPI 326 MM (olmalıdır.)OTOMATİK BASKI GURUBU YIKAMA SİSTEMİ VARANA MOTOR GÜCÜ 15 KW (olmalıdır.)HELL (dişli) 100/CM 8 CM3/CM2 (olmalıdır.) |   |  |  |
| **4** | **Otomatik Sloter Ünitesi**Bilgisayar kontrollü dokunmatik ekranlı otomatik ayarlar , Otomatik dairesel ayarOtomatik sıfırlama , Kesim bıçakları ve riller otomatik eksen ayarlı, Esnek kutu dizaynları için hareketli orta bıçak, redüktörlüve göstergeli karton yüksekliği ince ayarı ,Esneyen kulak koparma bıçağı ,Makinanın dişli sistemi otomatik yağlanma, Tüm miller sert krom kaplı ,Sayım destek ünitesi ,Orta kesim gezer ,Traş bıçağı manuel ve Yükseklık ayarlı olmalıdır |  |  |  |
| **5** | **Rotary Dıe Cutter Ünitesi** Bağımsız anvil silindirli maksimum düzgün kesim , selvo motorlu makinadan , bağımsız döner ve pcl(bilgisayar ) kontrollü olmalıdır. |  |  |  |
| **6** | **Katlama Ve Yapıştırma Ünitesi** Gönyede katlanmış kutuları güvenli şekilde yüksek hızlarda taşıyan tam boy vakum kayışlı alt katlamalı sistem , Basınçlı tutkal sistemi (opsiyonel), Frekans kontrolllü taşıma kayışları , tutkal atma mesafesi ayarlayabilme , Bilgisayar kontrollü dokunmatik ekranlı otomatik ayarlar , PCL kontrollü bilgisayar sistemi ,Pnomatik sayma ve itme sistemi ,Hatasız sayma sistemi ve Otomatık ayar sistemi olmalıdır. |  |  |  |

**B Sütunu : “Teknik Özellikler”**

* İstenen özellikleri gösterir, Söz.EK2’deki “Teknik Şartname”de belirtilen Teknik Özellikler ile aynıdır.

**D Sütunu :** “**Teklif edilen özellikler**”

* İstekli tarafından doldurulacaktır ve teklif edilen ürünlerin detaylı özelliklerini içerecektir (“uygun” veya “evet” gibi kelimeler yeterli değildir).

**E Sütunu :** “**İlgili notlar, açıklamalar, dokümantasyon**”

* İsteklinin teklif ettiği ürün hakkında açıklama yapmalı ve ilgili dokümanlara referans vermelidir.

**F Sütunu :** “**Değerlendirme Komitesi notları**”

* Komisyon (Komite) üyelerinin doldurması için boş bırakılacaktır.

Verilen bilgiler ve dokümanlar teklif edilen modelleri, varsa farklı seçenekleri açık olarak belirtmelidir. Teklif edilen özelliklerle istenen özelliklerin kıyaslaması komite üyeleri tarafından kolaylıkla yapılabilmelidir.

Komite üyelerinin verilen teklifleri tam olarak anlamaları gerekmektedir. Yeterli açıklıkta bulunmayan teklifler Değerlendirme Komitesi tarafından reddedilebilir.

Fiyat teklifi ayrı zarfa konmalı ve kapalı olarak Teknik Teklif ile birlikte teslim edilmelidir.